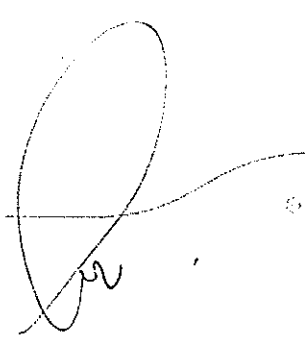




In relazione al Piano Industriale ed allo sviluppo dei Programmi / Prodotti previsto sul Sito di Venezia, la scrivente Società si impegna ad assorbire, nell'arco temporale 2012 -2014, fino ad un massimo di 125 risorse di Alenia Aeronautica, Stabilimento di Tessera.



Carlo Logli
Amministratore Delegato
SuperJet International SpA



Headquarters
SuperJet International SpA
Via Cà da Mosto 25
30173 Tessera - Venice (Italy)
P. +39 041 3900 501
F. +39 041 3900 709

Legal Seat
SuperJet International SpA
Via Triestina, 214
30173 Tessera - Venice (Italy)

Share Capital: Euro 39.243.707,83 fully paid in
Fiscal, VAT Code & Company's Register
03704350270

Chief Executive Officer

Cascina Costa, 7 Novembre 2011
Ns. Rif.: BS/pp/2011/044

Spett.le
Alenia Aeronautica S.p.A.

Alla cortese attenzione dell'Ing. Amedeo Caporaletti

Nell'ambito delle azioni in corso per l'attuazione del Piano di Ristrutturazione, Riorganizzazione e Rilancio del Settore che fa capo ad Alenia Aeronautica, AgustaWestland, in coerenza con il Piano di Sviluppo delle Attività Elicotteristiche su Venezia Tessera, conferma la propria disponibilità all'implementazione graduale delle seguenti iniziative:

1. Nell'ambito del programma NH90, sul quale presso il proprio sito di Venezia Tessera sono attualmente già impiegati n. 198 Lavoratori (dei quali n. 189 già dipendenti della Alenia Aeronautica) l'impegno a procedere, nel corso del 2012-2013 e 2014, alla assunzione di un ulteriore numero di Lavoratori, attualmente operanti presso l'unità di Alenia Aeronautica, fino ad un massimo di 130 unità.

L'inserimento nel proprio organico dei succitati Lavoratori è inquadrato nella logica di sviluppare, nell'ambito del sito di Venezia Tessera, una capacità più ampia di "Polo Produttivo/Logistico NH90" e potrà essere attuato secondo le modalità e le specializzazioni richieste nell'Allegato alla presente.

Viene altresì confermato – così come già avvenuto nel recente passato – che l'assunzione dei Lavoratori Alenia Aeronautica troverà applicazione solo per coloro che risulteranno in possesso di comprovate capacità tecnico/professionali e di adeguata esperienza lavorativa, rispetto agli skills previsti, nonché dopo un periodo di almeno 6 mesi di on the job working presso i siti AgustaWestland di Lonate Pozzolo o di Cascina Costa/Vergiate.

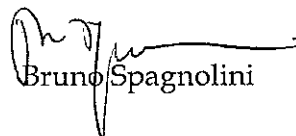


2. Ulteriori Lavoratori potranno essere inseriti per attività di supporto sul campo, in Italia e all'estero, per altri modelli di elicotteri AgustaWestland previo specifico periodo di addestramento a Cascina Costa o a Frosinone di almeno 12 mesi, allo scopo di conseguire anche le necessarie certificazioni da parte delle competenti Autorità (ENAC). Prevedendo per questa attività ulteriori 40 risorse, il numero di Lavoratori che AgustaWestland potrebbe assorbire da Alenia Aeronavali, comprensivo di quanto al precedente punto 1, salirebbe a circa 170 unità.

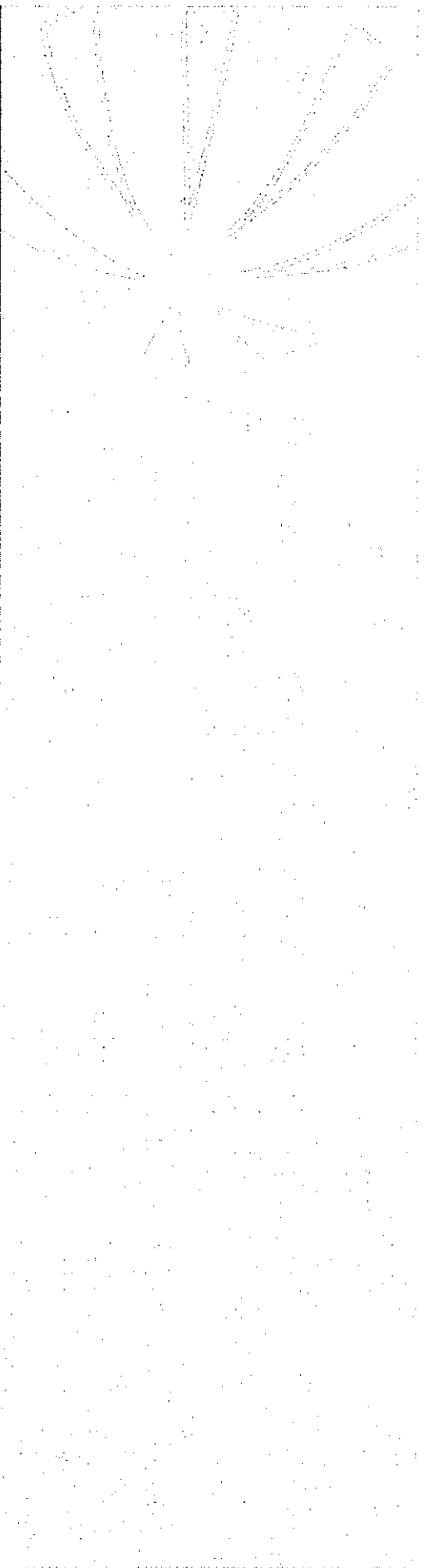
Per la realizzazione del Progetto di cui sopra AgustaWestland necessiterà di disporre di un'ulteriore campata di hangar, dove effettuare le attività di retrofit degli elicotteri NH90, nonché le Officine e gli Uffici ubicati dietro l'attuale stabilimento AgustaWestland.

Si suggerisce altresì che AgustaWestland assuma la responsabilità di gestione del sito di Venezia Tessera in quanto, a seguito dell'ulteriore trasferimento di risorse, si troverebbe nella condizione di essere l'unica Società del sito interamente controllata da Finmeccanica e con l'attività industriale prevalente.

Distinti saluti.


Bruno Spagnolini

All.



NH90 Polo di Tessera



AgustaWestland
A Finmeccanica Company

Hub = Polo AW Produttivo/Logistico di NH90



AgustaWestland
A Finmeccanica Company

Scopo

Implementazione di Tessera come polo Produttivo / Logistico NH90

Funzioni di riferimento del polo di Tessera con personale di provenienza Alenia

- ▣ Program Management
- ▣ Operations
- ▣ Engineering
- ▣ Procurement
- ▣ Product Support

Tabella riassuntiva ulteriori Risorse trasferibili da Alenia

Funzione	Risorse da Alenia
Program Management	5
Operations (incluso Retrofit)	60
Engineering	10
Procurement	5
Product Support	50
TOTALE	130

Hub = Polo AW Produttivo/Logistico di NH90



AgustaWestland
A Finmeccanica Company

Program Management

AW intende costituire una presenza più significativa di Program Management a Tessera per garantire le attività di base del polo logistico/produttivo.

Operation Produzione

La struttura attuale già operativa a Tessera è considerata adeguata alle esigenze dei requisiti di produzione. In mancanza di acquisizione di ulteriori ordini significativi di elicotteri NH90 non è al momento ipotizzabile un incremento delle dimensioni di tale struttura.

Hub = Polo AW Produttivo/Logistico di NH90



Operations Retrofit

La struttura da sviluppare in Tessera per i Retrofit delle macchine consegnate ai clienti in configurazione interim si baricentra su circa **50/55 risorse:**

- Responsabile 1
- Capi squadra 4
- 3 squadre composte da ciascuna unità 10
- Logistici per gestione materiali riparati 6
- Ingegneria industriale 5
- Controllori 5

Hub = Polo AW Produttivo/Logistico di NH90



Engineering

Arete tecniche

Alla chiusura dell'attività di Qualifica dell'elicottero NH90 nelle sue varie versioni, si propone il set-up di un **nucleo tecnico** dedicato alle competenze di:

- ▣ ATIM
- ▣ Strutture
- ▣ Area Avionica
- ▣ Dinamici

con il compito primario di supportare le attività in Product Improvement e supporto tecnico alle flotte in servizio.

Hub = Polo AW Produttivo/Logistico di NH90



AgustaWestland
A Finmeccanica Company

Procurement

Il sistema di Procurement, per il polo di Tessera prevede una:

- ▣ Unità di Customer Support Procurement
- ▣ Unità di controllo della Supply Chain del programma.

L'unità di Customer Support Procurement può essere parzialmente localizzata a Tessera per le problematiche di Product Support e retrofit ipotizzabile in **5 unità**.

Hub = Polo AW Produttivo/Logistico di NH90



Product Support

Si prevede la possibilità di inserire fino a un massimo di 50 unità per sviluppare un team di supporto presso i clienti (logistici, manutentori, rappresentanti tecnici).