

VERBALE DI ACCORDO
PER LO SVILUPPO E LA COMPETITIVITA' E PER UN NUOVO
MODELLO DI RELAZIONI INDUSTRIALI

In data 26 maggio 2011 si sono incontrati in Roma, eni spa, anche in rappresentanza delle sue società controllate e le Segreterie Nazionali FILCTEM CGIL FEMCA CISL UILCEM UIL.

Lo scenario economico internazionale degli ultimi anni è stato caratterizzato da una congiuntura economica negativa che ha prodotto, a livello generale, un significativo rallentamento tendenziale dei ritmi di produzione e crescita e, conseguentemente, una contrazione della domanda aggregata.

A partire dalla metà del 2009, l'economia mondiale ha mostrato segnali di ripresa con ritmi di crescita differenti nelle diverse aree del mondo.

Tendenzialmente, la domanda complessiva di petrolio prosegue su scala mondiale nel percorso di recupero già avviato con differenze sostanziali tra paesi industrializzati ed economie emergenti: in

Eni
UIL
FILCTEM

Mezzogiorno

Federmecc
Off
Muller
UILCEM
CISL
CGIL

particolare, i Paesi industrializzati mantengono la tendenza al calo strutturale dei consumi per effetto di più fattori concomitanti quali la dinamica demografica, le politiche ambientali di efficienza e l'accresciuta attenzione al risparmio energetico.

Nei Paesi emergenti, invece, l'aumento del fabbisogno di mobilità per esigenze sia commerciali che private, si sta traducendo in un incremento della domanda di prodotti petroliferi necessari a supportare lo sviluppo economico industriale.

Il rallentamento della domanda mondiale dei prodotti petroliferi e la riduzione strutturale dei consumi sta provocando un significativo aumento della *spare capacity*, che ha determinato, specificatamente nel settore industriale, un calo generalizzato dei margini di raffinazione e una riduzione dei tassi di utilizzo soprattutto nei Paesi industrializzati.

Inoltre, la presenza di nuovi competitors orientati a realizzare nuova capacità produttiva nei mercati ad elevata crescita della domanda, in particolare Asia e Medio Oriente, determina ulteriori pressioni sull'industria della raffinazione e della petrolchimica e quindi la necessità di intervenire al fine di garantire la competitività del sistema.

Per
all'Atto
Me-far Provane²
11.12.1

Al
du
mult
A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R
S
T
U
V
W
X
Y
Z

Nonostante la ripresa del ciclo industriale guidata dalla riattivazione del commercio internazionale e dalla ricostituzione delle scorte, permane un contesto di incertezza nella produzione per quanto concerne l'evoluzione della domanda mondiale.

In tale contesto, eni, impresa integrata nell'energia e dotata di servizi al business centralizzati, ritiene non più rinviabile il processo di razionalizzazione su alcuni business e intende procedere pertanto ad investimenti volti a migliorare il conto economico e crescere nelle attività di ricerca, produzione, trasporto, trasformazione e commercializzazione del petrolio e del gas naturale, per sviluppare i settori di business profittevoli nonché

From
all
the
Pitts

Melissa Provance

Handwritten signatures and initials are scattered across the page, including a large signature on the left, a signature in the center, and various initials on the right and bottom.

In relazione allo scenario economico complessivo, eni ha intenzione di adottare soluzioni industriali caratterizzate da una diversa organizzazione del lavoro, economicamente compatibili con le esigenze di efficienza che possano concorrere a potenziare e, conseguentemente, a rafforzare la politica industriale dell'impresa.

Il contesto illustrato rende indispensabile per eni l'adozione di una serie di azioni sul sistema industriale che, in linea con le normative previste dai contratti collettivi vigenti, determinino un incremento di produttività.

Le Parti convengono inoltre sull'opportunità di sviluppare un modello di relazioni industriali che preveda forme di maggiore coinvolgimento, partecipazione e condivisione da parte dei lavoratori.

Reus
All
Fire

Mefers Provenance ⁴ WSL

Il piano di investimenti rappresenta per eni un elemento fondamentale di crescita e di competitività.

Le principali iniziative di spesa nell'arco di piano previste in Italia, tra l'altro, si caratterizzano per:

- iniziative di revamping sulla centrale termoelettrica e iniziative relative alle infrastrutture della raffineria di Gela per circa 420 mln di €;
- realizzazione dell'impianto EST a Sannazzaro con tecnologia innovativa sviluppata dai centri ricerca di eni con spesa nell'arco di piano per circa 850 mln di €;

Paul
Oldale
Fletcher

Mezoprovenca⁵

ST a Sannazzaro con tecnologia
centri ricerca di eni con spesa
50 mln di €;

- investimenti sulla rete per circa 490 mln di € principalmente legati alla nuova immagine, alla ristrutturazione e al potenziamento dei punti vendita;
- sviluppo del giacimento della Val d'Agri;
- costruzione di una centrale a biomasse solida presso il sito di Porto Torres che è parte integrante di un progetto di riqualificazione del sito con spesa fino a 240 mln di €;
- iniziative di potenziamento nella petrolchimica con una spesa complessiva di circa 300 mln di € tra cui la realizzazione dell'impianto Butene a Ravenna;
- interventi volti al miglioramento dell'efficienza energetica e dell'affidabilità dei cracker, tra cui il recoil dei forni di Priolo, per una spesa complessiva per circa 140 mln di €.

Nonostante le criticità rilevate nei settori di business della petrolchimica e della raffinazione ed al fine di recuperare efficienza sui siti produttivi, sviluppando al contempo le filliere più competitive, si prevedono complessivamente investimenti nei prossimi quattro anni di 1 mld € nel settore petrolchimico e 2,9

Rui
 Alli
 F. C. 11/10

Me. Geo. Provenire
 U. A. 6

di J. L. 11/10
 Multi. 11/10
 11/10
 11/10

mld € nel settore refining & marketing di cui 2 mld € nella raffinazione.

Inoltre eni, in joint venture con un partner strategico, intende avviare un progetto di riconversione industriale del sito di Porto Torres, che prevede la sostituzione di alcune produzioni con la realizzazione di nuovi impianti basati su tecnologie innovative.

L'operazione consentirà di rilanciare l'attività industriale con attività innovative e all'avanguardia tecnologica, anche attraverso un solido piano di investimenti.

Considerata l'importanza e l'attenzione che le Parti attribuiscono all'informazione preventiva, eni rappresenterà i propri piani di investimento, le iniziative di sviluppo e la loro realizzazione nel tempo. In particolare, così come previsto dalle prassi e dagli accordi vigenti, verranno effettuate apposite fasi di informazione e confronto a livello di Segreterie Nazionali con il coinvolgimento delle RSU/Strutture Sindacali Territoriali, allo scopo di analizzare al meglio anche le tematiche afferenti ad aspetti locali a livello di singola unità produttiva con un dettaglio sugli investimenti.

Rov
C. M.
Ficchi

Meluso Provano
[Signature]

[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]

Le attività di ricerca e sviluppo tecnologico sono oggi al centro della strategia per lo sviluppo sostenibile di eni e costituiscono un elemento imprescindibile per l'acquisizione ed il mantenimento dei vantaggi competitivi che sono alla base di tutte le strategie di crescita industriale.

In linea con tali obiettivi, eni ha previsto, nel periodo di piano 2011 – 2014, investimenti per oltre 1 mld €.

Le Parti, con l'obiettivo di un continuo ampliamento del flusso informativo e del coinvolgimento delle Segreterie Nazionali congiuntamente ad una delegazione delle RSU/Strutture Sindacali Territoriali, in un apposito incontro annuale (fatte salve eventuali esigenze di ulteriori incontri di approfondimento richiesti dalle Parti) effettueranno un'analisi sull'andamento e sull'attuazione degli impegni sopra indicati sia sul piano dei progetti che sul piano dello sviluppo successivo.

Paul
Culver
FPA/HO

Mezopotamian 8

sull'andamento e sull'attuazione
sul piano dei progetti che sul piano

Paul
O'Brien
Fletcher
M. J. Provenza
W.S.

9

ORGANIZZAZIONE DEL LAVORO

enì ritiene opportuno sviluppare ulteriori modelli organizzativi finalizzati al recupero dell'efficienza produttiva dei propri siti, sia sotto il profilo dei costi operativi di funzionamento sia sul recupero di affidabilità degli stessi.

Si rende quindi necessario effettuare un miglioramento dell'efficienza operativa per un allineamento alle best practices agendo su fattori quali il lavoro (riorganizzazione e razionalizzazione dei processi e delle strutture), la manutenzione (ottimizzazione delle fermate), altri costi fissi (interventi gestionali e organizzativi), gli appalti.

Nel corso del corrente anno, saranno illustrati e proposti nuovi modelli organizzativi (lean organization e altro) da implementare progressivamente nei siti produttivi che saranno oggetto di confronto con le RSU/Strutture Sindacali Territoriali.

Row
All the
Fatt
Mefoprene
All

Sindacati Territoriali.

enì ritiene che una corretta gestione dell'orario di lavoro rappresenti una delle componenti primarie dell'organizzazione del lavoro.

eni, che in ambito organizzativo è caratterizzata da un sistema di gestione e controllo integrato delle sue attività di business e di staff, deve necessariamente dotarsi di un modello di orario di lavoro compatibile con le esigenze operative dell'impresa, contemperando la conciliazione tra tempo di lavoro e tempo di famiglia delle proprie risorse. Le Parti inoltre ritengono che sia utile approfondire tutte quelle ulteriori iniziative legate al work life balance.

Paul
O'Neill
Fenton

Mefenoxone HCl

miglioramento del processo di condivisione delle scelte industriali e degli obiettivi strategici di eni.

Onde rispondere ad esigenze aziendali di carattere organizzativo nonché a specifiche situazioni legate ad esigenze tecnico-produttive, si conviene che le Parti opereranno per utilizzare a pieno tutti gli strumenti di flessibilità per i lavoratori giornalieri in tema di orario di lavoro già previsti dai CCNL in essere.

Con l'obiettivo di perseguire elevati livelli di competitività e flessibilità, anche in considerazione dell'evoluzione organizzativa e tecnologica delle realtà industriali aziendali determinatesi nel corso degli anni, verranno realizzati orari di lavoro che, in relazione a particolari situazioni legate alla variabilità del mercato, segnatamente per il personale turnista, previa verifica congiunta sugli organici a livello di RSU/Strutture Sindacali Territoriali, possano prevedere un incremento della prestazione lavorativa del 4% associato al conseguente trattamento per lavoro straordinario, secondo quanto previsto dalla vigente legislazione in tema di orario di lavoro e dai vigenti CCNL.

Rent
Alli
F. C. H.

Mefero
Provene
(Ch)

Amul.
B. L. E. A. A.

Tale incremento a seguito delle esigenze organizzative (ad esempio cambi organizzativi, fermate, ecc.) e/o gestionali (ad esempio lunghe malattie, ecc.) che si dovessero manifestare potrà essere inserito nel calendario annuo lavorativo e avrà validità fino al 30 giugno 2013, senza pregiudicare l'equilibrio degli attuali coefficienti e l'organizzazione dell'assetto produttivo.

Per tutte le tematiche e gli aspetti relativi all'orario di lavoro, le Parti al fine di definire tempi certi nella fase di interlocuzione sindacale, in coerenza con quanto previsto dai vigenti CCNL Chimico e Gas Acqua, definiscono in via sperimentale anche per l'area contrattuale Energia e Petrolio, il seguente percorso: la proposta di modifica dell'orario viene definita dall'Azienda che la rappresenta alla RSU almeno 20 giorni prima della sua prevista attuazione. A tale rappresentazione seguirà il confronto da concludersi entro i 20 giorni successivi alla predetta comunicazione, decorsi i quali le Parti saranno libere di assumere le iniziative più opportune: sono fatti salvi i vincoli previsti dalle procedure di legge o dalle direttive delle autorità di controllo.

Rov
Am Nle
Hetti

Melero Prevano
10/11/13

[Handwritten signatures and initials]

Considerati gli attuali assetti organizzativi che interessano le sedi direzionali di eni nel suo complesso, le Parti ritengono non più procrastinabile la realizzazione di orari di lavoro omogenei che siano compatibili con le esigenze operative e sostenibili con i bisogni di conciliazione vita/lavoro delle risorse.

A tale proposito le Parti assumono l'impegno a definire entro il corrente anno le soluzioni ottimali per pervenire ad un'omogeneizzazione degli orari che dovranno essere operativi dal 1 gennaio 2012.

ASSENTEISMO PER MALATTIA

In alcune realtà eni sono presenti tassi di assenteismo al di sopra della best practice del circuito eni e dei siti europei.

Talune unità produttive, infatti, hanno registrato tassi di assenteismo particolarmente significativi: tale fenomeno può generare dei problemi di natura gestionale/organizzativa nonché determinare un decremento della produttività con impatto sull'impresa e, conseguentemente, sui lavoratori.

Russ
M. Rossi
F. Rossi

M. Rossi
R. Rossi

L'Azienda, dopo avere rappresentato in apposito incontro a livello di RSU/Strutture Sindacali Territoriali il tasso di assenteismo per malattia rilevato, procederà nelle unità produttive in cui permangano tassi di assenteismo per malattia superiori al 3,7%, a riproporzionare l'importo del premio di partecipazione, da erogare all'individuo, sulla base delle ore effettivamente lavorate, secondo la seguente regola:

Raw
Oil
Fruit

Meftrovano

15

A collection of various handwritten symbols and characters, including letters, numbers, and abstract scribbles, scattered across the page. The symbols include: a large '2', a '1', a '0', a '4', a '5', a '6', a '7', a '8', a '9', a '10', a '11', a '12', a '13', a '14', a '15', a '16', a '17', a '18', a '19', a '20', a '21', a '22', a '23', a '24', a '25', a '26', a '27', a '28', a '29', a '30', a '31', a '32', a '33', a '34', a '35', a '36', a '37', a '38', a '39', a '40', a '41', a '42', a '43', a '44', a '45', a '46', a '47', a '48', a '49', a '50', a '51', a '52', a '53', a '54', a '55', a '56', a '57', a '58', a '59', a '60', a '61', a '62', a '63', a '64', a '65', a '66', a '67', a '68', a '69', a '70', a '71', a '72', a '73', a '74', a '75', a '76', a '77', a '78', a '79', a '80', a '81', a '82', a '83', a '84', a '85', a '86', a '87', a '88', a '89', a '90', a '91', a '92', a '93', a '94', a '95', a '96', a '97', a '98', a '99', a '100', a '101', a '102', a '103', a '104', a '105', a '106', a '107', a '108', a '109', a '110', a '111', a '112', a '113', a '114', a '115', a '116', a '117', a '118', a '119', a '120', a '121', a '122', a '123', a '124', a '125', a '126', a '127', a '128', a '129', a '130', a '131', a '132', a '133', a '134', a '135', a '136', a '137', a '138', a '139', a '140', a '141', a '142', a '143', a '144', a '145', a '146', a '147', a '148', a '149', a '150', a '151', a '152', a '153', a '154', a '155', a '156', a '157', a '158', a '159', a '160', a '161', a '162', a '163', a '164', a '165', a '166', a '167', a '168', a '169', a '170', a '171', a '172', a '173', a '174', a '175', a '176', a '177', a '178', a '179', a '180', a '181', a '182', a '183', a '184', a '185', a '186', a '187', a '188', a '189', a '190', a '191', a '192', a '193', a '194', a '195', a '196', a '197', a '198', a '199', a '200', a '201', a '202', a '203', a '204', a '205', a '206', a '207', a '208', a '209', a '210', a '211', a '212', a '213', a '214', a '215', a '216', a '217', a '218', a '219', a '220', a '221', a '222', a '223', a '224', a '225', a '226', a '227', a '228', a '229', a '230', a '231', a '232', a '233', a '234', a '235', a '236', a '237', a '238', a '239', a '240', a '241', a '242', a '243', a '244', a '245', a '246', a '247', a '248', a '249', a '250', a '251', a '252', a '253', a '254', a '255', a '256', a '257', a '258', a '259', a '260', a '261', a '262', a '263', a '264', a '265', a '266', a '267', a '268', a '269', a '270', a '271', a '272', a '273', a '274', a '275', a '276', a '277', a '278', a '279', a '280', a '281', a '282', a '283', a '284', a '285', a '286', a '287', a '288', a '289', a '290', a '291', a '292', a '293', a '294', a '295', a '296', a '297', a '298', a '299', a '300', a '301', a '302', a '303', a '304', a '305', a '306', a '307', a '308', a '309', a '310', a '311', a '312', a '313', a '314', a '315', a '316', a '317', a '318', a '319', a '320', a '321', a '322', a '323', a '324', a '325', a '326', a '327', a '328', a '329', a '330', a '331', a '332', a '333', a '334', a '335', a '336', a '337', a '338', a '339', a '340', a '341', a '342', a '343', a '344', a '345', a '346', a '347', a '348', a '349', a '350', a '351', a '352', a '353', a '354', a '355', a '356', a '357', a '358', a '359', a '360', a '361', a '362', a '363', a '364', a '365', a '366', a '367', a '368', a '369', a '370', a '371', a '372', a '373', a '374', a '375', a '376', a '377', a '378', a '379', a '380', a '381', a '382', a '383', a '384', a '385', a '386', a '387', a '388', a '389', a '390', a '391', a '392', a '393', a '394', a '395', a '396', a '397', a '398', a '399', a '400', a '401', a '402', a '403', a '404', a '405', a '406', a '407', a '408', a '409', a '410', a '411', a '412', a '413', a '414', a '415', a '416', a '417', a '418', a '419', a '420', a '421', a '422', a '423', a '424', a '425', a '426', a '427', a '428', a '429', a '430', a '431', a '432', a '433', a '434', a '435', a '436', a '437', a '438', a '439', a '440', a '441', a '442', a '443', a '444', a '445', a '446', a '447', a '448', a '449', a '450', a '451', a '452', a '453', a '454', a '455', a '456', a '457', a '458', a '459', a '460', a '461', a '462', a '463', a '464', a '465', a '466', a '467', a '468', a '469', a '470', a '471', a '472', a '473', a '474', a '475', a '476', a '477', a '478', a '479', a '480', a '481', a '482', a '483', a '484', a '485', a '486', a '487', a '488', a '489', a '490', a '491', a '492', a '493', a '494', a '495', a '496', a '497', a '498', a '499', a '500', a '501', a '502', a '503', a '504', a '505', a '506', a '507', a '508', a '509', a '510', a '511', a '512', a '513', a '514', a '515', a '516', a '517', a '518', a '519', a '520', a '521', a '522', a '523', a '524', a '525', a '526', a '527', a '528', a '529', a '530', a '531', a '532', a '533', a '534', a '535', a '536', a '537', a '538', a '539', a '540', a '541', a '542', a '543', a '544', a '545', a '546', a '547', a '548', a '549', a '550', a '551', a '552', a '553', a '554', a '555', a '556', a '557', a '558', a '559', a '560', a '561', a '562', a '563', a '564', a '565', a '566', a '567', a '568', a '569', a '570', a '571', a '572', a '573', a '574', a '575', a '576', a '577', a '578', a '579', a '580', a '581', a '582', a '583', a '584', a '585', a '586', a '587', a '588', a '589', a '590', a '591', a '592', a '593', a '594', a '595', a '596', a '597', a '598', a '599', a '600', a '601', a '602', a '603', a '604', a '605', a '606', a '607', a '608', a '609', a '610', a '611', a '612', a '613', a '614', a '615', a '616', a '617', a '618', a '619', a '620', a '621', a '622', a '623', a '624', a '625', a '626', a '627', a '628', a '629', a '630', a '631', a '632', a '633', a '634', a '635', a '636', a '637', a '638', a '639', a '640', a '641', a '642', a '643', a '644', a '645', a '646', a '647', a '648', a '649', a '650', a '651', a '652', a '653', a '654', a '655', a '656', a '657', a '658', a '659', a '660', a '661', a '662', a '663', a '664', a '665', a '666', a '667', a '668', a '669', a '670', a '671', a '672', a '673', a '674', a '675', a '676', a '677', a '678', a '679', a '680', a '681', a '682', a '683', a '684', a '685', a '686', a '687', a '688', a '689', a '690', a '6

- Ai fini della determinazione delle percentuali di assenteismo, sono da considerare le seguenti causali: malattia, indisposizione e cure termali. Non sono considerate ai fini del computo le malattie continuative con durata superiore a 15 giorni. A livello locale con le

fini del computo le malattie
15 giorni. A livello locale con le

RSU verranno comunque analizzati casi di patologie gravi e/o croniche.

Nel corso dell'anno di riferimento in appositi incontri a livello locale, fra la Direzione aziendale e la RSU/Strutture Sindacali Territoriali, saranno analizzati i dati e il loro andamento. In sede di consuntivazione dei risultati della produttività, a livello locale, la Direzione aziendale comunicherà alla RSU/Strutture Sindacali Territoriali anche le risultanze del tasso di assenteismo medio per malattia, così come definito negli incontri a livello aziendale, registrato l'anno precedente nell'unità produttiva.

In relazione a quanto sopra, la somma degli importi non erogati ai lavoratori verrà suddivisa tra gli altri lavoratori dell'unità produttiva che avranno mantenuto il tasso di assenteismo individuale per malattia al di sotto del 3,7%.

Percorsi particolarmente virtuosi, daranno luogo a interventi migliorativi nell'ambito del premio di partecipazione nella seguente misura:

Ross
Alvelli
Fecchi

McFondrevens
1

17

18

OTTIMIZZAZIONE ASSETTO PRODUTTIVO

Nel caso in cui si dovessero verificare delle situazioni di mercato tali da non consentire il pieno utilizzo della capacità produttiva degli impianti, si procederà alla programmazione della temporanea fermata degli stessi per raggiungere l'assetto ottimale da un punto di vista produttivo ed economico.

In tale circostanza si darà informazione alle Segreterie Nazionali delle motivazioni che hanno determinato la necessità di procedere alla fermata temporanea degli impianti, degli assetti da ridefinire e degli eventuali impatti anche in termini temporali.

Le Parti comunque nella definizione degli strumenti gestionali sopra individuati si attiveranno per ricercare le soluzioni che attenuino forme di disagio anche economico dei lavoratori coinvolti.

Successivamente, a livello locale, si effettuerà un confronto fra la Direzione aziendale dell'unità produttiva e la RSU/Strutture Sindacali Territoriali, sulle motivazioni, sulle modalità e tempi di fermata e sugli strumenti gestionali previsti dalle normative vigenti da utilizzare in occasione delle fermate (a titolo esemplificativo CIG, residui gestionali ecc.).

eni conferma che fino al 31 dicembre 2014 non procederà alla chiusura di siti produttivi, salvo quanto già comunicato per il sito di Porto Torres.

FORMAZIONE

Le Parti considerano la formazione un elemento chiave per lo sviluppo della professionalità in coerenza con l'evoluzione del business di eni e dei suoi modelli organizzativi.

L'attività formativa continuerà ad essere svolta nel quadro di un processo pianificato di gestione e sviluppo delle risorse, teso ad individuare in modo mirato fabbisogni formativi ed esigenze di qualificazione e riqualificazione professionale.

eni, avvalendosi della consulenza specialistica di eni corporate university, si impegnerà a mantenere l'offerta formativa sempre coerente con le esigenze delle divisioni/società, in rapporto alle evoluzioni che possano derivare dal mutamento degli scenari e dei piani di business.

Run
Old Mill
7700th

Meester review

20

A collection of handwritten signatures and initials in black ink. At the top right, there are initials 'JF' and 'K'. Below them, on the left, is a signature that appears to be 'JH'. In the center, there is a large, oval-shaped scribble. To the right of this scribble, there is a signature that looks like 'h' followed by some illegible text. Below the central scribble, there is a signature that appears to be 'A' followed by 'P' and 'M'. At the bottom left, there is a signature that looks like 'H' followed by 'M'. At the bottom right, there is a signature that looks like 'P' followed by 'M'.

Il percorso formativo sarà comunque oggetto di confronti con le RSU e i rappresentanti dei quadri all'interno delle stesse, al fine di favorire il massimo coinvolgimento dei lavoratori.

In tale ottica, viene ribadita la rilevanza delle opportunità e risorse messe a disposizione da Fondimpresa, sulla base dei piani formativi convenuti in sede di "comitato di pilotaggio".

Saranno avviati percorsi di diversificazione professionale verso altre realtà di eni anche al fine di valorizzare al meglio le professionalità ed il know how esistenti; inoltre saranno favoriti momenti di aggiornamento professionale sempre più mirati al raggiungimento di livelli di professionalità finalizzati a realizzare un impiego flessibile delle risorse anche in funzione delle mutevoli dinamiche organizzative.

Rev
Chas
Fitch

Me. Pers. Province
Chad

1. ~~John~~ ~~Al~~ ~~W~~
 2. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 3. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 4. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 5. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 6. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 7. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 8. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 9. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 10. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 11. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 12. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 13. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 14. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 15. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 16. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 17. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 18. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 19. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 20. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 21. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 22. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 23. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 24. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 25. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 26. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 27. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 28. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 29. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 30. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 31. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 32. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 33. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 34. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 35. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 36. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 37. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 38. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 39. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 40. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 41. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 42. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 43. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 44. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 45. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 46. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 47. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 48. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 49. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 50. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 51. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 52. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 53. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 54. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 55. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 56. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 57. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 58. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 59. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 60. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 61. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 62. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 63. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 64. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 65. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 66. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 67. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 68. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 69. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 70. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 71. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 72. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 73. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 74. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 75. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 76. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 77. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 78. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 79. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 80. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 81. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 82. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 83. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 84. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 85. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 86. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 87. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 88. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 89. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 90. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 91. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 92. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 93. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 94. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 95. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 96. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 97. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 98. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 99. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~
 100. ~~h~~ ~~h~~ ~~h~~

Il mercato di riferimento in cui opera eni, particolarmente dinamico ed altamente competitivo, necessita di un sistema di relazioni industriali caratterizzato da un insieme di regole chiare, semplici e di immediata praticabilità che, in un clima di reciproca affidabilità, possano sviluppare un dialogo costruttivo sia sul merito degli argomenti trattati che sull'individuazione delle priorità dei temi oggetto di confronto.

Lo scopo è quello di consentire un confronto con i diversi interlocutori sindacali, in grado di garantire adeguati livelli di approfondimento e condivisione delle problematiche in esame.

Con l'obiettivo di proseguire il percorso positivo avviato e di sviluppare un modello di interlocuzione sindacale adeguato alle

necessità del business ed alle esigenze organizzative dei lavoratori coinvolti, le Parti hanno condiviso di procedere alla sottoscrizione di un nuovo Protocollo di Relazioni Industriali.

Il nuovo modello di relazioni industriali dovrà garantire la più ampia partecipazione preventiva e continua, tale da assicurare un adeguato processo di interlocuzione sindacale nelle fasi più importanti di cambiamento che coinvolgono l'Azienda e i lavoratori interessati; in particolare attraverso un dialogo aperto, trasparente e produttivo volto ad individuare delle soluzioni finalizzate a rafforzare la sua funzione di gestione e prevenzione del conflitto ed evolversi parallelamente al processo di adeguamento di eni alle esigenze del mercato e della buona occupazione.

Lo sviluppo e l'incremento del sistema partecipativo dei lavoratori all'interno del processo produttivo è da considerarsi elemento fondamentale anche perché consente una migliore crescita professionale e nel contempo rende più efficace l'attuazione dei sistemi organizzativi. In tali sistemi la cooperazione è ritenuta inoltre indispensabile per ottenere anche le opportune forme di flessibilità in grado di garantire la competitività dell'Azienda.

Tale Commissione, di carattere paritetico e non negoziale, sarà costituita da tre rappresentanti aziendali e tre rappresentanti sindacali designati dalle Segreterie Nazionali (uno per ogni sigla sindacale).

Run
 Del M
 F. H. H.

24

Considerato quanto sopra, si conviene che il Protocollo di Relazioni Industriali sottoscritto il 22 giugno 2001, venga così aggiornato:

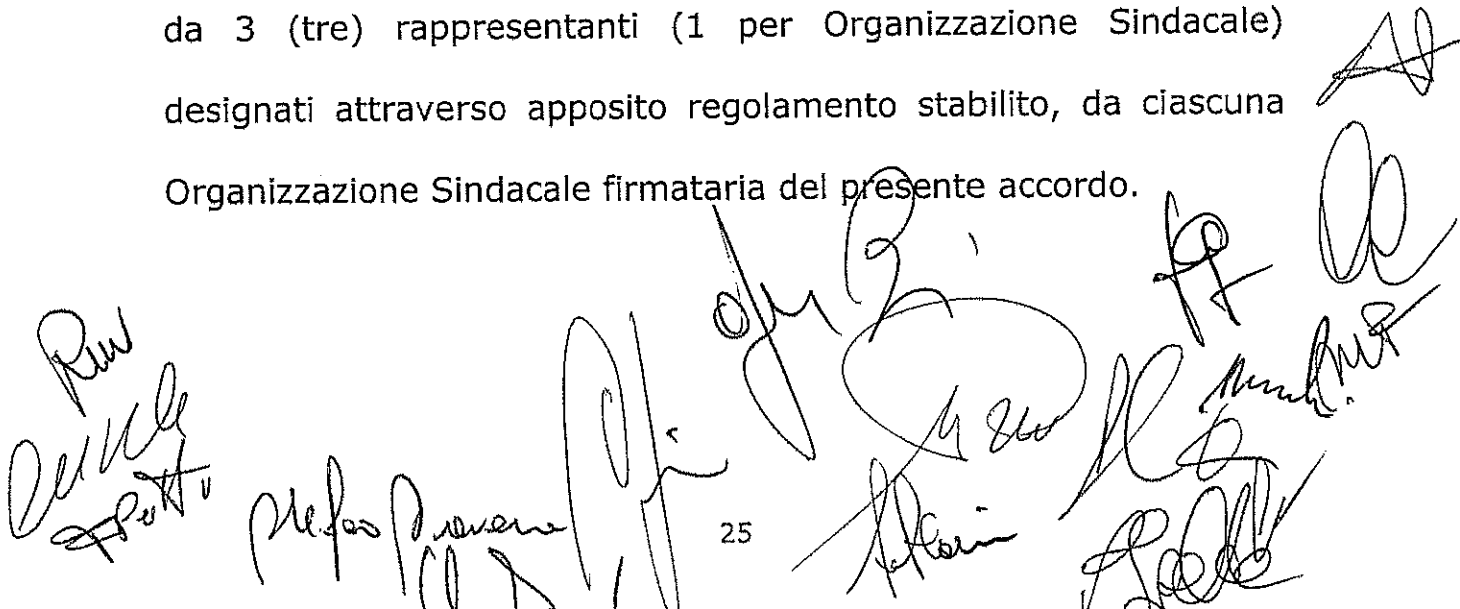
INCONTRO ANNUALE CEO E SEGRETARI GENERALI

In coerenza con l'illustrazione del piano strategico alla comunità finanziaria, verrà organizzato un incontro annuale tra CEO e le Segreterie Generali in cui saranno illustrati gli scenari di mercato e il piano strategico di eni.

COMITATO RELAZIONI INDUSTRIALI

Nel confermare la centralità del "Comitato di Relazioni Industriali", eni e le Organizzazioni Sindacali ribadiscono che la valorizzazione ed il coinvolgimento dei lavoratori sono fattori essenziali per il raggiungimento degli obiettivi di impresa.

Il Comitato sarà composto dai rappresentanti di eni e delle società controllate e da rappresentanti delle Segreterie Nazionali delle Organizzazioni Sindacali firmatarie del presente accordo, nonché da 3 (tre) rappresentanti (1 per Organizzazione Sindacale) designati attraverso apposito regolamento stabilito, da ciascuna Organizzazione Sindacale firmataria del presente accordo.



25

I lavoratori designati avranno titolo a partecipare per la durata di due anni, trascorsi i quali si dovrà procedere a nuova designazione.

Il Comitato, anche al fine di armonizzare i momenti di informazione e confronto con il calendario finanziario di eni, si riunirà di norma due volte l'anno in coerenza con il ciclo di pianificazione aziendale ed avrà il compito di esaminare le politiche e gli obiettivi e, in termini consuntivi, i risultati dell'anno precedente, in relazione alle seguenti tematiche:

- scenari economici e legislativi nazionali, comunitari ed internazionali;
- piano quadriennale in termini di obiettivi e linee strategiche di eni;
- piano degli investimenti;
- eventuali processi macro-riorganizzativi;
- dinamiche occupazionali;
- piano quadriennale di ricerca e sviluppo;
- iniziative di ambiente e sicurezza;
- iniziative di sostenibilità e di pari opportunità.

Beni
Al Veli
F. C. H.
Mefero Prevane
Al

Beni
Al Veli
F. C. H.
Mefero Prevane
Al
Al Veli
F. C. H.
Mefero Prevane
Al
Al Veli
F. C. H.
Mefero Prevane
Al

Dato il carattere di riservatezza delle informazioni che potranno essere fornite nel corso dei suddetti incontri, si condivide che le stesse non debbano essere divulgate senza la necessaria e preventiva autorizzazione dell'Azienda.

Al fine di monitorare adeguatamente l'evoluzione del mercato e delle possibili ripercussioni sui business, viene costituito a livello nazionale un "Comitato per gli scenari economici" che si riunirà trimestralmente per analizzare i principali scenari nazionali e internazionali e le eventuali ripercussioni economiche e produttive.

Paul
W. H. Frost

Melodrama

27

principali scenari nazionali e
oni economiche e produttive.
non negoziale, sarà costituito
sei rappresentanti sindacali

designati dalle Segreterie Nazionali (due per ogni sigla sindacale) e dovrà essere insediato entro il mese di novembre 2011.

Il Comitato riferirà gli esiti dei lavori alle Parti firmatarie del presente accordo.

I componenti del Comitato, dovranno possedere competenze giuridico-economiche ed organizzative. Le tematiche che saranno illustrate in sede di Comitato riguarderanno prevalentemente i seguenti argomenti:

- scenari economici e legislativi nazionali, comunitari ed internazionali;
- dinamiche di mercato legate all'andamento del prezzo del petrolio;
- sviluppo dei mercati e delle innovazioni tecnologiche;
- ricerca e sviluppo;
- andamento economico dell'Azienda in relazione al calendario finanziario e principali linee di tendenza.

*Per
Am
Heath*

Micro Process

[Multiple handwritten signatures and initials]

Dato il carattere di riservatezza delle informazioni che potranno essere fornite nel corso dei suddetti incontri, si condivide che le stesse non debbano essere divulgate senza la necessaria e preventiva autorizzazione dell'Azienda.

Con l'inserimento dei lavoratori all'interno del Comitato di Relazioni Industriali e con la costituzione del Comitato per gli scenari economici, ed il risultato della Commissione Paritetica sulla partecipazione, le Parti convengono di rafforzare il già solido sistema di relazioni industriali, coinvolgendo i massimi livelli dell'Azienda e delle Organizzazioni Sindacali di Categoria ed i lavoratori in un sistema partecipativo basato sull'informazione preventiva, sulla consultazione e sul confronto caratterizzato dalla massima trasparenza.

In relazione all'evoluzione dello scenario economico e del sistema industriale e, con il rafforzamento del nuovo modello di relazioni industriali, le Parti convengono che si debbano attuare dei momenti di interlocuzione caratterizzati da rapidità e certezza dei tempi.

Handwritten signatures and initials in the bottom left corner.

Handwritten signature and initials in the bottom center.

Handwritten signatures and initials in the bottom right corner.

Le Parti, con la sottoscrizione del presente accordo, confermano l'importanza del sistema di relazioni industriali come leva di sviluppo e propulsione della competitività e ritengono, inoltre, che il rafforzamento del sistema partecipativo rappresenti un'opportunità per l'Azienda, per il personale e per le Rappresentanze dei Lavoratori.

FILCTEM CGIL FEMCA CISL UILCEM UIL

[Handwritten signatures and scribbles follow]